# ТОКАРНЫЕ СПЛАВЫ И СТРУЖКОЛОМЫ





## 

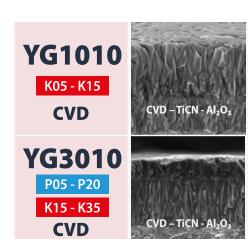
## СТАЛЬ

### YG3010 Чистовая обработка стали и высокопрочного чугуна • Чистовая обработка стали при стабильных условиях P05 - P20 • Новая технология нанесения покрытия Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> снижает коэффициент K15 - K35 трения поверхности и повышает износостойкость CVD - TiCN - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Сбалансированная производительность при непрерывной обработке **YG3015** • Высокая износостойкость и улучшенная ударная вязкость обеспечивают P10 - P25 отличную производительность Исключительная производительность при обработке стали на высоких **YG3115** P10 - P25 • Лучший выбор при обработки стали общего назначения Для обработки стали **YG3020** • Оптимальное соотношение износостойкости и прочности • Низкий коэффициент трения поверхностного слоя P15 - P30 **YG3030** Прерывистая обработка стали и нержавеющей стали • Основа идеально подходит для черновой обработки стали и P20 - P35 низкоуглеродистых сплавов на тяжелых режимах M10 - M30 CVD - TiCN - Al<sub>2</sub>O Для углеродистых сталей при низких скоростях обработки **YG801** • Рекомендуется для обработки стали, в т.ч. нержавеющей, а также для операций растачивания P10 - P30 • Специальное покрытие PVD для непревзойденной износостойкости PVD - TIAIN





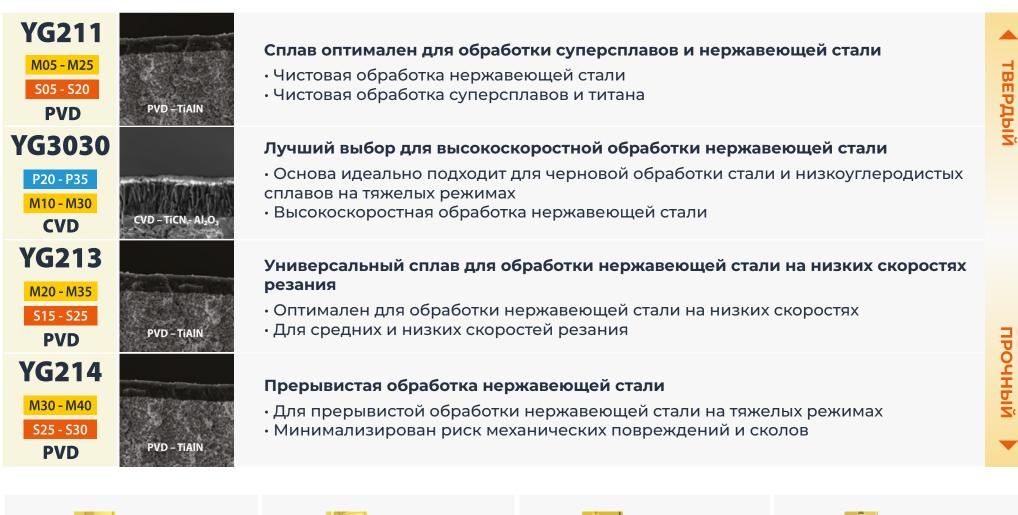
## ЧУГУН



## Первый выбор для обработки чугуна

- Структура покрытия обеспечивает высокую скорость обработки • Специальная последующая обработка для повышения устойчивости к выкрашиванию
- Лучший выбор для обработки высокопрочного чугуна
- Новая технология нанесения покрытия Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> снижает коэффициент трения поверхности и повышает износостойкость
- Чистовая обработка в стабильных условиях
- UC .MA KR Черновая обработка Черновая обработка Черновая обработка Черновая обработка (тяжелые режимы) (умеренные условия) (тяжелые режимы) Ap 2.0 ~ 5.0 Ap 1.0 ~ 5.0

## НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ





## СУПЕРСПЛАВЫ

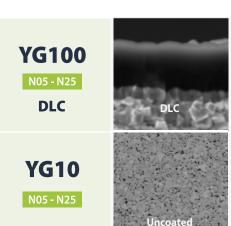


Сплав с покрытием PVD для жаропрочных суперсплавов

• Высокотермостойкая структура TiAIN для превосходной износостойкости • Улучшенная режущая кромка для черновой обработки • Верхний слой покрытия обеспечивает гладкую поверхность



## АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ





на режущей кромке • Увеличивает стойкость инструмента при обработке цветных металлов

• Покрытие DLC сводит к минимуму тенденцию к образованию нароста

## Сплав без покрытия для обработки алюминия

• Основа из субмикронного твердого сплава, повышающего износостойкость • Полированная поверхность обеспечивает защиту от образования нароста на режущей кромке



